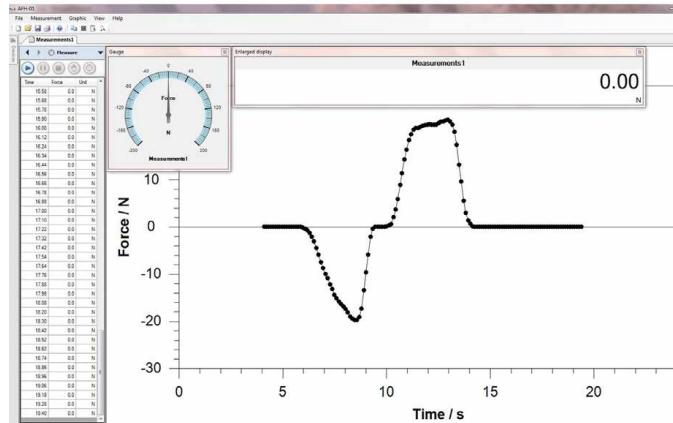


Software de transmisión de datos SAUTER AFH FAST



Time	Force [N]	Unit	Model	Serial	IP	Port	Measurement	Direction
4.113088991	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.218979006	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.318979266	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.418979608	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.518980113	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.618980727	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.718981468	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.818982358	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
4.918983414	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.018984641	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.118986031	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.218987589	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.318989329	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.418991268	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.518993414	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.618995777	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.718998352	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.819001151	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
5.919004172	-0.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.019007426	-0.4 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.119010919	-0.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.219014651	-1.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.319018627	-2.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.419022847	-3.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.519027314	-4.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.619032027	-5.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.719036982	-7.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.819042189	-10.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
6.919047647	-14.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
7.019053358	-19.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1
7.119059321	-27.2 s	N	FH 200	NaN	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.89752+01:00	0.1



Software de transmisión de datos para mediciones de fuerza/tiempo

Características

- No menos de mediciones de fuerza se pasan en espacios de tiempo muy ahogados - a veces sólo dentro de pocos segundos
- Este tasa de transmisión rápida con hasta de 20 datos por segundo se puede realizar con la combinación de los medidores de fuerza SAUTER FH, FC o FL y el software AFH FAST
- Con AFH FAST se registra una curva de fuerza/tiempo y los datos de medición pueden ser exportados a Microsoft Excel®
- Compatible con el siguiente sistema operativo: Microsoft Windows 10®

Datos técnicos

- Velocidad de registro de datos en torno a 20 valores de medición por segundo con SAUTER FH, FC, FL, DA y DB
- Se incluyen en el ámbito de suministro los siguientes cables de interfaz:
 - RS-232 por SAUTER FH (FH-A01)
 - USB por SAUTER FL (FL-A01)

Accesorios

- RS-232/USB-adaptador, para la conexión de aparatos periféricos con conexión USB, SAUTER AFH 12
- Adaptador RS-232/Ethernet para la conexión a una red Ethernet con dirección IP, KERN YKI-01

ESTÁNDAR



Modelo

SAUTER
AFH FAST

CAL EXT
Programa de ajuste CAL
 Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa

CAL BLOCK
Bloque de calibración
 Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición

PEAK
Función Peak-Hold
 Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición

SCAN
Modo escaneo
 Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición

PUSH/PULL
Push y Pull
 El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión

SCALE
Medición de longitud
 Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación

FOCUS
Función enfoque
 Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado

MEMORY
Memoria interna
 Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato

RS 232
Interfaz de datos RS-232
 Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red

PROFIBUS
Profibus
 Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas

PROFINET
Profinet
 Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos

USB
Interfaz de datos USB
 Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico

BT
Interfaz de datos Bluetooth*
 Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

WIFI
Interfaz de datos WIFI
 Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos

IR
Interfaz de datos infrarrojo
 Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico

SWITCH
Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales)
 Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc

ANALOG
Interfaz analógica
 Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos

DUAL
Salida analógica
 Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)

LAN
Estadística
 El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.

SOFTWARE
Software para el ordenador
 Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador

PRINT
Impresora
 Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición

LAN
Interfaz de red
 Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP)
 El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.

GLP PRINTER
Protocolización GLP/ISO
 De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER

UNIT
Unidad de medida
 Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet

TOL
Medir con rango de tolerancia (función de valor límite)
 El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente

IP
Protección antipolvo y salpicaduras IPxx
 En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

ZERO
ZERO
 Restablecer la pantalla a "0"

BATT
Alimentación con pilas
 Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato

ACCU
Alimentación con acumulador interno
 Juego de acumulador recargable

230 V
Fuente de alimentación de enchufe
 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido

230 V
Fuente de alimentación integrada
 Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición

ELECTRO
Accionamiento motorizado
 El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico

STEPPER
Accionamiento motorizado
 El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)

FASTMOVE
Fast-Move
 Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca

M
Evaluación de la conformidad
 Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio

DAKkS +3 DAYS
Calibración DAKkS
 En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles

ISO +4 DAYS
Calibración de fábrica
 La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma

1 DAY
Envío de paquetes
 En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

2 DAYS
Envío de paletas
 En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.